

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ ЭЛЕКТРОКОРУНД БЕЛЫЙ
25А ГРАНУЛОМЕТРИЧЕСКИЙ СОСТАВ

Размер зерна по FEPA	Основная фракция (микрон)	Насыпная плотность (кг/дм ³)
4	4750 – 5600	1.58 – 1.68
5	4000 – 4750	1.58 – 1.68
6	3350 – 4000	1.58 – 1.68
7	2800 – 3350	1.58 – 1.68
8	2360 – 2800	1.58 – 1.68
10	2000 – 2360	1.58 – 1.68
12	1700 – 2000	1.58 – 1.68
14	1400 – 1700	1.59 – 1.69
16	1180 – 1400	1.61 – 1.71
20	1000 – 1180	1.63 – 1.73
22	850 – 1000	1.65 – 1.75
24	710 – 850	1.67 – 1.77
30	600 – 710	1.67 – 1.77
36	500 – 600	1.67 – 1.77
40	425 – 500	1.68 – 1.78
46	355 – 425	1.70 – 1.80
54	300 – 355	1.70 – 1.80
60	250 – 300	1.68 – 1.78
70	212 – 250	1.66 – 1.76
80	180 – 212	1.63 – 1.73
90	150 – 180	1.61 – 1.71
100	125 – 150	1.58 – 1.68
120	106 – 125	1.56 – 1.66
150	75 – 106	1.51 – 1.61
180	63 – 90	1.50 – 1.60
220	53 – 75	1.48 – 1.58

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ

	% гарантированный	% средний
Al_2O_3	min. 99.60	99.70
Fe_2O_3	max. 0.045	0.035
SiO_2	max. 0.035	0.023
TiO_2	max. 0.008	0.006
CaO	max. 0.040	0.025
Na_2O	max. 0.29	0.22

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

α - Al_2O_3 фаза, %	96
β - Al_2O_3 фаза, %	3
Стеклообразная фаза, %	1
Удельный вес, кг/дм ³	3.98
Температура плавления, °C	2040
Пористость, %	5
Твердость (Кнорр), kN/мм ²	2050
Плотность, кг/дм ³	3.87