

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГИДРОКСИДЫ АЛЮМИНИЯ
МОЛОТЫЕ

МАРКА		ALOLT 21AF	ALOLT 2AF	ALOLT 28AF	ALOLT 8AF	ALOLT 38AF	ALOLT 30AF	ALOLT 50AF	ALOLT 59AF
$Al(OH)_3$	%	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5
SiO_2	%	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01
Fe_2O_3	%	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01	max. 0.01
Na_2O total	%	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
Влажность	%	max. 0.2	max. 0.2	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.5	max. 0.6	max. 0.7
Насыпная плотность	kg/m ³	max. 1150	max. 1050	max. 1000	max. 900	max. 850	max. 700	max. 500	max. 400
Средняя величина частиц d50	μm	25 – 35	15 – 25	12 – 18	10 – 15	8 – 13	5 – 10	3 – 6	2 – 4
Белизна	%	min. 91	min. 91	min. 92	min. 92	min. 92	min. 93	min. 94	min. 95