

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГИДРОКСИДЫ АЛЮМИНИЯ
ОПТИМИЗИРОВАННЫЕ ПО ВЯЗКОСТИ**

МАРКА		ALOLT 704	ALOLT 710	ALOLT 714	ALOLT 720	ALOLT 730
$Al(OH)_3$ *	%	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.5
SiO_2	%	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03
Fe_2O_3	%	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03	max. 0.03
Na_2O total	%	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
Влажность	%	max. 0.4	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3	max. 0.3
Насыпная плотность	kg/m ³	max. 650	max. 750	max. 750	max. 850	max. 900
Белизна	%	min. 95	min. 91	min. 92	min. 90	min. 90
Маслопоглощение	ml/100g	max. 23	max. 20	max. 22	max. 18	max. 16
Средняя величина частиц d50	μm	4	10	14	15	18
> 45 μm (мокрый ситовый ан-з)	%	max. 0.5	max. 20	max. 5	max. 35	max. 60
> 200 μm (мокрый ситовый ан-з)	%					max. 0.1