

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ГИДРОКСИДЫ АЛЮМИНИЯ
ОСАЖДЕННЫЕ МЕЛКОДИСПЕРСНЫЕ

МАРКА		ALOLT 60F	ALOLT 60DLS	ALOLT 60P	ALOLT 90F	ALOLT 90DLS	ALOLT 120F
$Al(OH)_3$ *	%	min. 99.5	min. 99.5	min. 99.3	min. 99.4	min. 99.5	min. 99.4
SiO_2	%	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02
Fe_2O_3	%	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02	max. 0.02
Влажность	%	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5	max. 0.5
Насыпная плотность	kg/m ³	250 – 500	350 – 500	350 – 500	200 – 450	250 – 450	250 – 400
Средняя величина частиц d50	μm	1 – 2.2	1 – 2.2	1 – 2.2	1 – 2	1 – 2	0.8 – 1.5
Удельная поверхность (BET)	m ² /g	3 – 5	3 – 5	3 – 5	5 – 8	5 – 8	8 – 12
Удельная электропроводность	μS/cm	max. 100	max. 60	max. 60	max. 200	max. 150	max. 200